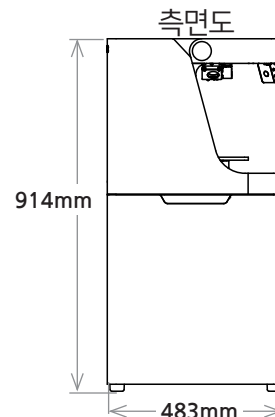
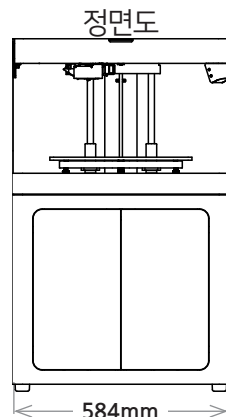


제품 사양

X7 (Gen 2)

X7로는 산업용 제조 지그, 죠, 도구, 고정 장치 및 최종 사용 파트를 프린팅합니다. 생산 현장 환경에서 생존할 수 있도록 처음부터 설계되었으며 훨씬 적은 비용으로 기계 가공된 알루미늄보다 더 강한 파트를 프린팅할 수 있는 X7은 비할 데 없는 표면 마감, 빌드 크기 및 안정성을 제공합니다. 당사의 가장 빠른 프린팅 모드인 Turbo Print로 파트 생산을 가속화하고, X7에서만 사용할 수 있는 Blacksmith 적응형 제조 기술을 활용하여 치수 정밀도를 검증하십시오.

프린터 속성	공정	용융 필라멘트 제작(FFF), 연속 섬유 보강(CFR)
	빌드 볼륨	330 x 270 x 200mm
	중량	48kg
	장비 크기	584 x 483 x 914mm
	프린트 베드	키네마틱 커플링 – 80µm 이내에서 평평함
	레이저	공정 중 검사, 프린팅 보정 활성화, 베드 수평 조정
	압출 시스템	2세대 압출기, 플라스틱 및 파이버 소진 감지
	전원	100~240VAC, 150W(최대 2A)
	RF 모듈	작동 대역 2.4GHz Wi-Fi 표준 802.11b/g/n
재료	사용가능한 플라스틱	Onyx, Onyx FR, Onyx ESD, Nylon White, P-PLA, S-TPU 95A**
	사용가능한 섬유	Carbon Fiber, Carbon Fiber FR, Fiberglass, Aramid Fiber (Kevlar®), HSHT Fiberglass
	인장 강도	800MPa(25.8x ABS, 2.6x 6061-T6 알루미늄) *
	탄성계수	60MPa(26.9x ABS, 0.87x 6061-T6 알루미늄) *
파트 속성	레이어 높이	기본 100µm, 최소 50µm, 최대250 µm
	내부 채우기	폐쇄형 셀 내부 채우기: 다양한 지오메트리 사용 가능
소프트웨어	Eiger Cloud	슬라이서, 파트 / 빌드 관리(다른 옵션은 유료)
	보안	2단계 인증, 조직 관리자 액세스, 싱글 사인온
	Blacksmith	적응형 제조 플랫폼(추가 구매 필요)



* Continuous Carbon Fiber FR2 데이터. ** 곧 출시 예정. 참고: 모든 사양은 대략적인 것이며, 예고 없이 변경될 수 있습니다. Dupont™ 및 Kevlar®는 E.I. du Pont de Nemours and Company의 상표 및 등록 상표입니다.